次氯酸钙安全说明书

第一部分 化学品及企业标识

中文名： 次氯酸钙；漂白粉；漂粉精

英文名： Calcium hypochlorite ； Bleaching powder

分子式： Ca(ClO)2

分子量： 142.99

CAS 号： 7778-54-3

危险性类别： 第 5． 1 类 氧化剂

化学类别：卤素含氧酸盐

第二部分 主要组成与性状

主要成分 : 工业级 有效氯含量 一级≥ 32% ；二级≥ 30% ；三级≥ 28%

外观与性状：白色粉末，有极强的氯臭。其溶液为黄绿色半透明液体。受热产生有毒气体。主要用途： 用作消毒剂、杀菌剂、漂白剂等。

第三部分 健康危害

侵入途径： 吸入 食入 经皮吸收

健康危害： 本品粉尘可引起牙齿、 结合膜和呼吸道损害。 皮肤接触可引起中至重度皮肤损害。腐蚀眼睛、皮肤和呼吸道，吸入能引起迟发几小时的肺水肿，严重病例有死亡危险，长

期或反复皮肤接触可引起水泡、湿疹样皮炎、气管炎、慢性咳嗽、气短。

第四部分 急救措施

皮肤接触： 脱去污染的衣着， 立即用流动清水彻底冲洗。 注意患者保暖并且保持安静。 确保医务人员了解该物质相关的个体防护知识，注意自身防护。

眼睛接触： 立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。就医。

吸入： 脱离现场至空气新鲜处。必要时进行人工呼吸。就医。如果呼吸困难，给予吸氧。食入： 误服者立即漱口，给饮大量温水，催吐，就医。

第五部分 燃爆特性与消防

燃烧性： 助 燃 建规火险分级： 乙闪点 (℃ )： 无意义

自燃温度 (℃ )： 无意义爆炸下限 (V%) ： 无意义爆炸上限 (V%) ： 无意义

危险特性： 接触有机物有引起燃烧危险。 急剧加热时可发生爆炸。 能与浓硫酸、 发烟硝酸猛烈反应，甚至发生爆炸。强氧化剂。受热或光照 [ 温度为 100℃发生分解 ]，发生分解。 灭火方法： 雾状水、砂土。 能助长火势。如果该物质或被污染的流体进入水路，通知有潜

在水体污染的下游用户，通知地方卫生、消防官员和污染控制部门。

第六部分 泄漏应急处理

泄漏处置： 隔离泄漏污染区， 周围设警告标志， 建议应急处理人员戴好防毒面具， 穿化学防护服。勿使泄漏物与可燃物质 (木材、纸、油等 )接触，不要直接接触泄漏物，用大量水冲 洗，经稀释的洗水放入废水系统或小心扫起，加入水中 (3％ )，用硫酸调节 pH 值至 2，再逐渐加入过量的亚硫酸氢钠，待反应完后废弃。如大量泄漏，收集回收或无害处理后废弃。

第七部分 储运注意事项

储运注意事项： 储存于阴凉、通风仓间内。远离火种、热源。防止阳光直射。保持容器密封。应与易燃、可燃物，酸类等分开存放。切忌混储混运。不宜大量或久存。搬运时要轻装 轻卸，防止包装及容器损坏。禁止震动、撞击和摩擦。

第八部分 防护措施

车间卫生标准

中国 MAC （ mg/m 3）：未制定标准苏联 MAC （ mg/m 3）：未制定标准美国 TVL-TWA ：未制定标准

美国 TLV-STEL ：未制定标准检测方法

工程控制： 生产过程密闭，加强通风。

呼吸系统防护： 作业工人应戴口罩。 NIOSH/OSHA 比照氯气： 5ppm ：装药剂盒的呼吸器、供气式呼吸器。 12． 5ppm：连续供气式呼吸器、动力驱动滤毒盒空气净化呼吸器、装药剂

盒的全面罩呼吸器、 装滤毒盒的空气净化式呼吸器、 自携式呼吸器、 供气式正压全面罩呼吸器。应急或有计划进入浓度未知区域， 或处于立即危及生命或健康的状况： 自携式正压全面罩呼吸器、 供气式正压全面罩呼吸器辅之以辅助自携式正压呼吸器。 逃生： 装滤毒盒的空气净化式呼吸器、自携式逃生呼吸器。

眼睛防护： 可采用安全面罩。注意：据报道可引起眼睛刺激或损伤的物质，需眼部防护。

防护服： 穿相应的防护服。 手防护： 必要时戴防护手套。

其他： 工作后，淋浴更衣。保持良好的卫生习惯。

第九部分 理化性质

熔点： 100(分解 )

沸点： 无资料

相对密度 (水=1) ： 2． 35

相对密度 (空气 =1): 6． 9 饱和蒸汽压 (kPa)： 无资料溶解性： 溶于水。

临界温度 (℃ )： 临界压力 (MPa) ：

燃烧热 (kj/mol) ： 无意义

第十部分 稳定性和反应活性

燃烧 (分解 )产物： 氯化物、氧化钙。稳定性： 稳定

聚合危害： 不能出现

禁忌物： 强还原剂、强酸、氨、易燃或可燃物、水。避免接触的条件： 接触空气。

第十一部分 毒理学资料

急性毒性

LD 50 850mg/kg（大鼠经口）；

LC50

第十二部分 环境资料

该物资对环境可能有危害，对水体应给予特别注意 。

第十三部分 废弃

用安全掩埋法处置。根据国家和地方有关法规的要求处置。

第十四部分 运输信息

危险货物包装标志： 11

包装类别： Ⅱ

UN 编号： 1748 （干燥的） 危险货物编号： 51043

包装方法： 塑料袋，多层牛皮纸袋外中开口钢桶；螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶（罐）外木板箱。

第十五部分 法规信息

《危险化学品安全管理条例》 （国务院第 344 号令，自 2002 年 3 月 15 日起施行），针对化学危险物品的安全使用、生产、储存、运输、装卸等方面均作了

相应规定；常用危险化学品的分类及标志（ GB13690-92）将该物质划为第 5.1 类氧化剂。其它法规：漂白粉、漂白液生产安全技术规定（ HGA007-83 ）。

第十六部分 其它信息